

Č. 26 | December 2018

MESSER
Gases for Life

120urWay.
1898-2018

Gases for Life

Magazín o priemyselných plynoch

TITULNÁ TÉMA

Návrat rodiny

Z PRAXE

Nové trysky
optimalizujú
spájkovanie
vlnou

UŽITOČNÉ PLYNY

Plyny na
výrobu high-
tech ocele

ZELENÁ STRANA

Zmenšovanie
stopy

Milé čitateľky, milí čitatelia,

rok 2018 – a teda aj rok nášho 120. výročia – sa končí. Keď sa obzerám späť, rád spomínam na mnohé príležitosti, pri ktorých sme mohli ukázať, v akej dobrej kondícii je spoločnosť Messer po 120 rokoch. Zvlášť ma teší angažovanosť našich zamestnankýň a zamestnancov: Svojím nasadením a nadšením úžasne oživilo tohtoročné podujatia.

Aj pohľad vpred je veľmi pozitívny. Rozvoj nášho podnikania v končiacom sa roku možno považovať za neobmedzene pozitívny. Máme pred sebou vzrušujúce obdobie, v ktorom spoločnosť Messer opäť dokáže, ako flexibilne a zodpovedne čelí novým výzvam.

V tomto kontexte mám dobrý pocit, že viem, že spoločnosť Messer bude aj naďalej rodinným podnikom v najlepšom zmysle slova: Môj syn Marcel a môj zať Cédric Casamayou už dnes aktívne pracujú pre spoločnosť Messer a predstavujú štvrtú generáciu našej podnikateľskej rodiny.

Drahí čitatelia, želám vám šťastné a predovšetkým pokojné Vianoce. Najmä to posledné sa mi zdá v čase, ktorý je charakterizovaný sociálnymi a politickými neistotami, zvlášť dôležité. Vykročte do nového roka dobre a zdravo! Teším sa, že vás v roku 2019 budem môcť opäť pozdraviť z tohto miesta.



Stefan Messer

Výkonný riaditeľ a majiteľ spoločnosti Messer





6

Fotografia: Kurt

4 SPRÁVY

6 Z PRAXE

Nové trysky optimalizujú spájkovanie vlnou

Nový systém trysiek umožňuje lepšiu účinnosť a kvalitu pri spájkovaní vlnou

8 SPRÁVY

9 S ĽUĎMI

10 TITULNÁ TÉMA

Stefan Messer

Návrat rodiny

16 ZELENÁ STRANA

Zmenšovanie stopy

V Poľsku sa rozvíja veľká snaha o ekologizáciu uhlia ako zdroja energie prostredníctvom zelených technológií.

18 SPRÁVY

20 UŽITOČNÉ PLYNY

Plyny na výrobu high-tech ocele

Sofistikované procesy a používanie plynov premieňajú kov na high-tech výrobok.

22 ZAOSTRENÉ NA FĽAŠU

24 VÝSKUM

26 ROZHOVOR

Bruno P. Eugster, Dottikon Exclusive Synthesis AG

27 SÚŤAŽ/TIRÁŽ



16



20



24

Magazín „Gases for Life“ vychádza trikrát ročne v nemeckom, anglickom, maďarskom, slovenskom, španielskom a českom jazyku. Všetky informácie o magazíne „Gases for Life“ nájdete na internetovej stránke www.messergroup.com

Odoberanie magazínu „Gases for Life“

Ak chcete náš magazín „Gases for Life“ odoberať dlhodobo, požiadajte oň bezplatne na adrese: angela.bockstegers@messergroup.com

Dobré pre vás a pre naše životné prostredie

„Gases for Life“ je vytlačený na 100 % recyklovanom papieri. Prosíme, aby ste prečítané čísla likvidovali ako zberový papier. Ak už nemáte záujem dostávať magazín „Gases for Life“, nezačnite ho len vyhadzovať, ale odhláste sa z jeho odberu. Máme radosť z nových čitateľov,

a preto vám ochotne pošleme ďalšie výtlačky. V oboch prípadoch stačí poslať jednoduchý e-mail na adresu angela.bockstegers@messergroup.com.





Prírodný CO₂ pre rastúce potreby

Maďarsko | Spoločnosť Messer úspešne dokončila výstavbu svojho už tretieho závodu na získavanie CO₂ v obci Ölbő. Získava sa tam vysoko čistý oxid uhličitý z prírodného zdroja. Samotný zdroj sa nachádza v hĺbke okolo 2 000 metrov. Plyn sa dodáva predovšetkým nápojovému priemyslu v Maďarsku a susedných krajinách. Na pokrytie ich rýchlo rastúcej spotreby sa pôvodný objem výroby medzičasom strojnásobil. Popri ťažbe

z prírodných zdrojov sa CO₂ často získava ako vedľajší produkt procesov chemického priemyslu a následne sa čistí. Prírodný CO₂ je na rozdiel od takto získaného plynu veľmi čistý a dá sa nadobúdať nezávisle od iných priemyselných procesov. Prevádzka v Ölbő je jedným z najspoľahlivejších zdrojov CO₂ v Európe.

Mónika Zimányi-Csere, Messer Hungarogáz

Kyslík pre sumčeka afrického

Česko | Poľnohospodársky podnik Mžany spustil minulú jeseň na nevyužívanom družstve v Stračove moderný systém aquakultúry s cirkulačnou technikou prispôsobenou na chov rýb. Podnik Mžany v ňom chová sumčeka afrického, ktorému sa darí práve v aquakultúre. Na vytvorenie optimálneho prostredia pre ryby sa tu voda neustále obohacuje čistým kyslíkom od spoločnosti Messer. Použitá technológia chovu rýb bola vyvinutá v Českej republike.

David Bek, Messer Technogas

Studený cement na mobilnú výrobu veží veterných turbín

Thajsko | Stavebná firma s medzinárodnou pôsobnosťou, Max Bögl, využíva pri stavbe veží veterných turbín technológiu chladenia cementu vyvinutú v spolupráci so spoločnosťou Messer. S cieľom zabezpečiť plynulú a konštantne kvalitnú stavbu vyvinul dcérsky podnik spoločnosti Max Bögl Wind AG mobilný výrobný závod na segmenty veží veterných turbín. Inštaluje sa vždy na mieste stavby. Umožňuje ušetriť početné dodávky ťažkých nákladných vozidiel.

Pri rotoroch umiestnených vo výške do 180 metrov sú kvalitatívne a bezpečnostné požiadavky na jednotlivé segmenty veľmi vysoké. V rámci procesu miešania zvlášť pevného betónu stavila spoločnosť Max Bögl na chladenie cementu. Z prepravných dodávok sa do miešaného cementu

pridáva zmrazený tekutý dusík. Odparený plyn sa dostáva do nádrže a chladí materiál tak, aby sa pri miešaní betónu dodržal optimálny teplotný rozsah. Prvá výrobná jednotka bola uvedená do prevádzky v Huai Bong v Thajsku. Táto stavebná spoločnosť tam v súčasnosti vyrába a zostavuje 90 veží na veterné turbíny, ktoré sú súčasťou veľkého projektu Korat Wind Farm. Mobilná továreň dokáže za týždeň vyrobiť takmer tri veže. Spoločnosť Messer na tieto účely v Thajsku nainštalovala zásobník s objemom 50 metrov kubických, do ktorého dodáva tento tekutý plyn.

*Nawin Watanakitti, Messer Thailand a
Jens Tauchmann, Messer Group*



Nové trysky optimalizujú spájkovanie vlnou

Spájkovanie vlnou je dôležitým výrobným krokom pri nespočetnom množstve elektronických zariadení. Pretože ním sa vytvárajú kontakty na doske plošných spojov, ktoré riadia elektrickú energiu správnou cestou.

Nový systém trysiek do úplne uzavretých zariadení tento proces zefektívňuje a zlepšuje jeho kvalitu.

Čerpadlo umožňuje strieborne sa lesknúcemu tekutému cínu pretekať cez malú bariéru. Tak vzniká vlna, ktorá predstavuje vlastne presne lokalizovaný prúd – pohľad na nezvyčajnú krásu v inak skôr technicky pragmatickom prostredí. Dosky plošných spojov prechádzajú v prepravných rámoch v malom uhle ponad cínovú vlnu, ktorá spája ich spodnú stranu. Vývodné kolíky elektronických komponentov vyčnievajú zhora cez dosku do tekutej spájky.

Malé množstvo spájky sa dostane na stanovené miesta a zabezpečí tak elektrický kontakt.

Kyslík tvorí škrabance

Škrabanec znamená oxidáciu spájkovacieho cínu. Ovplyvňuje priľnavosť, ako aj vodivosť a môže spôsobiť, že vznikne skôr nepodarok ako funkčná doska plošných spojov. Okrem toho tiež spotrebuje spájku. Aby sa tomuto všetkému zabránilo, spájanie vlnou zvyčajne prebieha v inertnej atmosfére dusíka. Zvyškový obsah kyslíka (ROL) by mal, ak je to možné, zostať pod 800 ppm.

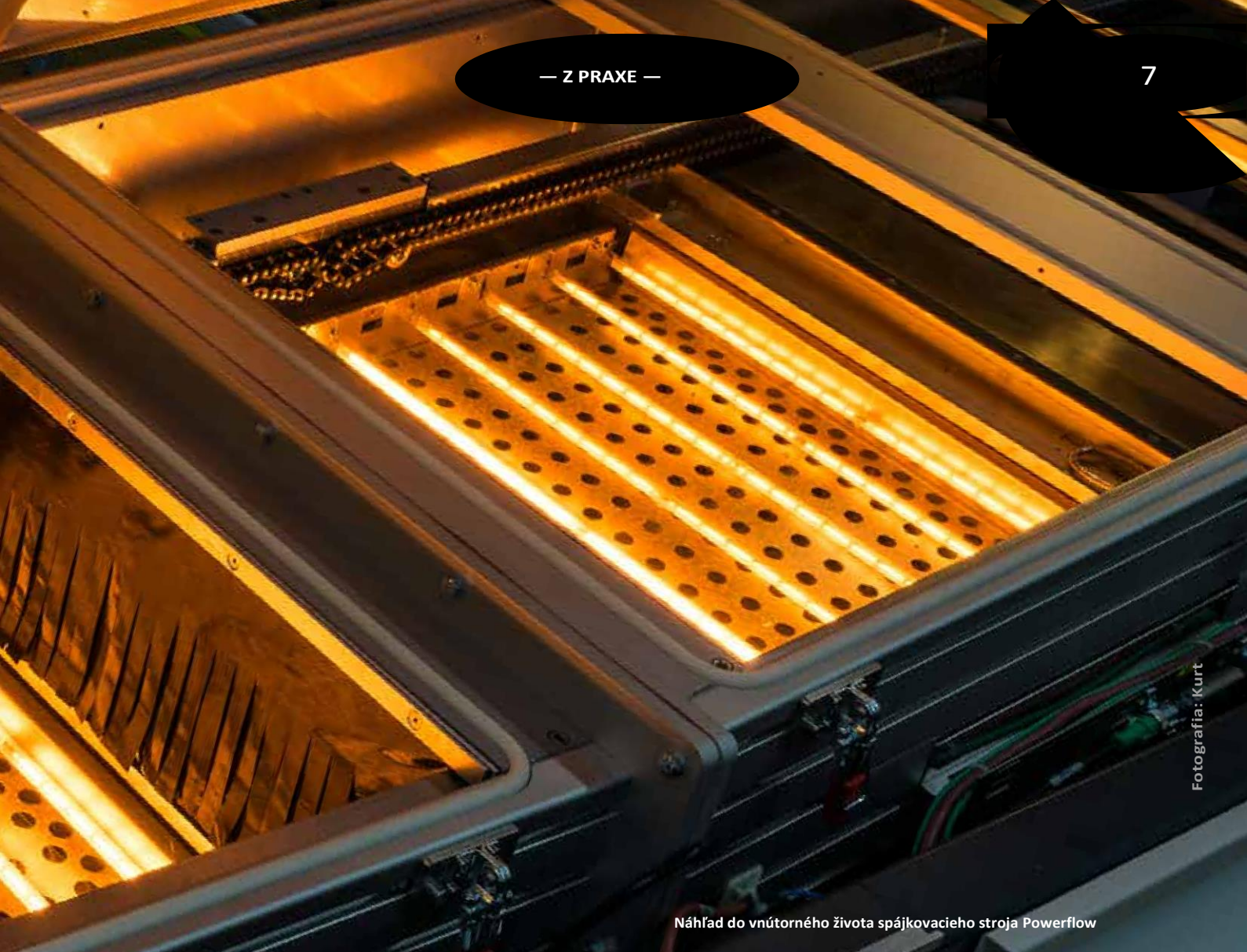
Aby plne tunelové zariadenia na spájkovanie vlnou plnili svoj účel, musia do nich dosky plošných spojov vojsť a opäť vyjsť. Tunel nie je hermeticky uzavretý. Preto sa doň neustále vháňa dusík.

Ohybné lamelové závesy na vstupe a výstupe minimalizujú nevyhnutnú stratu plynu.

Pri meraniach v pracujúcich zariadeniach sa zistilo, že sa hodnota zvyškového obsahu kyslíka (hodnota ROL) s jeho životnosťou zvyšuje a nezriedka prekračuje hranicu 5 000 ppm. Príčinou je predovšetkým množstvo nečistôt narastajúce až do upchatia dýz, ktorými sa privádza inertný plyn. Navyše, tie zvyčajne neboli optimálne umiestnené a vytvárali nepriaznivé prúdy v prietoku plynu. Keďže privádzaný inertný plyn bol ešte studený, zvyšky taviva a prach zo škrabancov často kondenzovali na prívodných dýzach.

Inertný plyn tam, kde je potrebný

Nový dýzový systém spoločnosti Messer tieto problémy odstraňuje. V ňom prechádza plyn cez štvorcový profil, ktorý vytvára stály prúd bez vírenia. Dusík sa už nevyskytuje na vstupe a výstupe, ale hlavne v oblasti vírn nad a pod skupinou dosiek s plošnými spojmi, kde je najviac potrebná inertná atmosféra. Okrem toho sa plyn pred privedením zahrieva.



Fotografia: Kurt

Náhľad do vnútorného života spájkovacieho stroja Powerflow

Nové merania ukazujú, že stanovené ciele boli dosiahnuté: Riziko znečistenia kleslo a inertizácia je teraz tiež nezávislá od jeho rozsahu. Hodnota ROL sa teda môže stabilizovať a tvorba škrabancov sa významne zníži. Okrem toho je tiež možné znížiť spotrebu dusíka, pričom však zohráva úlohu stav zariadenia.

Medzi prvých používateľov novej technológie patrí maďarská prevádzka medzinárodného dodávateľa automobilov

Flex v meste Zalaegerszeg. Tam spôsobovali trysky spájkky na spájkovacom ráme nevyhnutnosť značnej údržby zariadenia a viedli k ťažkostiam pri jeho používaní. Od inštalácie nového systému trysiek sa tento problém sotva vyskytuje. Hodnota ROL je nižšia, tvorba škrabancov klesla o 30 až 50 percent; čistenie a údržba zariadenia teraz zaberá podstatne menej času.

Jens Tauchmann, Messer Group

Široká škála možností využitia

Elektronické súčiastky sa nachádzajú vo veľmi rozmanitých výrobkoch, majú však jedno spoločné: Elektrické spojenie sa zabezpečuje spájkovaním. Moderné spájkovacie procesy bez plynov nefungujú. Ukazujú to nasledujúce príklady.

- V rumunskom meste Iași vyrába rumunsko-nemecká spoločnosť EMS-ELECTRA elektronické zostavy

pre domáce spotrebiče a priemyselnú elektroniku. Na selektívne spájkovanie komponentov sa používa dusík.

- Produkty spoločnosti Elrad International v slovinskom meste Gornja Radgona sa inštalujú okrem iného do elektrických nástrojov a áut. Táto spoločnosť tiež používa dusík na zabezpečenie inertnej atmosféry počas spájkovania.

Špička v oblasti ventilačných

Slovensko | Spoločnosť Messer dodáva podniku Technov v obci Rumanová tekutý dusík v kryogénnych nádobách, kyslík 3.5 a zväracie plyny na výrobu ventilačných a klimatizačných zariadení. Ich dopyt zaznamenal v posledných rokoch obrovský boom.

Spoločnosť Technov disponuje

certifikátom úradu Institut für Lufthygiene (ILH) v Berlíne a patrí k popredným poskytovateľom v Európe. Výstavbou novej výrobnéj haly nedávno vzniklo viac priestoru na najmodernejšiu laserovú technológiu rezania.

Michael Holy, Messer Tatragas

Pohodlný komplexný servis

Belgicko | Spoločnosť Messer poskytuje svojim zákazníkom v Belgicku automatizovaný systém sledovania fliaš umožňujúci mesačné paušálne vyúčtovanie. Tento systém ponúka veľké výhody najmä pre stavebné firmy, ktoré obsluhujú početné staveniská a používajú tlakové fľaše na zváranie a rezanie. Fľaše sa zaznamenávajú čiarovým kódom a ich poloha sa dá kedykoľvek určiť. To výrazne znižuje podiel fliaš, ktoré sa nevrátia, a tak sa redukuje náklady. Zákazníkovi sa doručuje mesačná faktúra, ktorá zahŕňa zaznamenanú spotrebu plynu a všetky súvisiace služby, ako je doprava alebo prenájom fliaše.

Pre zákazníka to prináša veľa výhod: Pozná presnú cenu nákladov vopred a na to, aby mohol účtovať svojim vlastným zákazníkom, nemusí čakať na fakturáciu. Všetky dokumenty, ako sú faktúry a dodacie listy, sa zákazníčkovi doručujú digitálne.

Ilse Van de Velde, Messer Belgicko



Na vývoji digitálneho sledovania fliaš spolupracovala spoločnosť Messer v Belgicku s poskytovateľom multitechnických služieb pre stavby, systémy a infraštruktúru SPIE. Pri prvom použití na stavenisku sa stretli Paul van Hove (SPIE), Gregory Robberechts, Victor Riga a Yves Flamand (Messer Belgium, zľava doprava).



Tran Thi Thuy

Tran Thi Thuy (34) je disponentkou pre plynové fľaše v logistickom oddelení spoločnosti Messer v meste Hải Phòng. Vo vietnamskej dcérskej spoločnosti pracuje desať rokov. Má manžela a je šťastnou matkou päťročnej dcéry.

1. Aký bol váš najväčší úspech v spoločnosti Messer?

Odkedy som tam, nestala sa pri preprave našich produktov žiadna vážnejšia nehoda.

2. Čo by mal návštevník vašej krajiny určite vidieť?

Jedným z najkrajších miest je nočný Hoi An, keď sú toky rieky a staré mesto pokryté svetielkami. Záliv Ha Long na severe ponúka možnosť vidieť nádhernú krajinu.

3. Ktoré tri veci by vám chýbali najmenej?

Okolnosti spojené s rýchlym rozvojom našej krajiny: neuveriteľná premávka v Hải Phòng, s ňou spojený hluk a znečistenie ovzdušia.

4. S ktorým slávnym človekom by ste najradšej strávili večer?

So speváčkou Mỹ Tâm. Milujem jej hlas a jej piesne.

5. Čo by ste sa chceli vo svojom živote ešte naučiť?

Chcem sa naučiť ešte lepšie variť. Mám rada dobré jedlo a teší ma, keď si ho pripravím sama.



Návrat rodiny

Priezvisko zaväzuje: Pre Stefana Messera ako vnuka zakladateľa spoločnosti je zachovanie tradície svojich predkov a prevzatie podnikateľskej zodpovednosti samozrejmé.

Skôr ako mohol prevziať velenie, však prišlo turbulentné intermezzo, počas ktorého firma zažila najhlbšiu krízu. Vykročil na cestu úplne nového začiatku, na ktorej sa položili základy dnešnej skupiny Messer Gruppe ako rodinného koncernu riadeného majiteľom.

Ukázalo sa, že tieto základy majú veľmi dobrú nosnosť a tiež že umožnili stabilný a zdravý rast.

Po skončení školy v roku 1973 sa pre Stefana Messera začala séria veľmi rozmanitých rokov vzdelávania a cestovania. Predtým, ako prevzal zodpovedné úlohy v spoločnosti Messer Griesheim, ho viedli po celom svete cez mnoho rôznych aktivít. Keď jeho otec Hans v roku 1993 opustil spoločnosť, bol Stefan Messer generálnym riaditeľom holandskej dcérskej spoločnosti.

Neskôr sa presťahoval do Francúzska, aby dostal tamjšiu spoločnosť z červených čísel. Už predtým ho rodina označila za svojho zástupcu v manažmente.

Medzičasom bol po prvýkrát za výkonného riaditeľa spoločnosti Messer Griesheim menovaný Herbert Rudolf ako niekto, kto nebol z rodiny. Predtým viedol firmu v Amerike. Rudolf nariadil spoločnosti agresívny globalizačný kurz, ktorý však skončil neúspechom. Početné, niekedy veľmi rizikové akvizície a zakladanie nových podnikov v zahraničí viedli k neúmernej zadlženosti bez dosiahnutia cieleného nárastu výnosov. Na konci roka 1999 sa akcionári – rodina Messer a chemický koncern Hoechst – rozhodli predčasne vypovedať zmluvu výkonného riaditeľa.

Nahradili ho Klausom-Jürgenom Schmiederom, vtedajším finančným riaditeľom spoločnosti Hoechst. Vďaka tomu sa podarilo vrátiť spoločnosť späť do pokojnejších vôd. Schmieder a Stefan Messer sa však pritom museli vyrovať s novými majiteľmi: koncern Hoechst sa už od roku 1994 sústreďuje na činnosť v oblasti biológie a opakovane sa snažil predať svoju dvojtretinovú väčšinu spoločnosti Messer Griesheim. Po opakovaných rozhovoroch s rôznymi zainteresovanými stranami boli v apríli 2001 podiely konečne prevzaté finančnými investormi Goldman Sachs a Allianz Capital Partners.

Stefan Messer, ktorý naďalej vykonáva výkonné funkcie v spoločnosti, zdôraznil, že v koncerne chce dlhodobo udržať vplyv rodiny. V roku 1999 už pre rodinu kúpil podiely firmy Hoechst v dcérskej spoločnosti

Messer Cutting & Welding. O rok neskôr spoločnosť s podporou amerického finančného investora prevzala švajčiarskeho špecialistu na zvaracie technológie Castolin Eutectic. O niekoľko rokov neskôr sa spoločnosť Messer Castolin Eutectic stala pevným pilierom rodinného koncernu.

Sanácia a nový začiatok

Na prelome tisícročia boli v spoločnosti Messer Griesheim na prvom mieste sanácia a oddĺženie. Zrušili sa pobočky a pozornosť sa sústredila na vybrané regióny. Táto očistná kúra priniesla výsledky a investori chceli zarobiť peniaze. Časť rodiny, vedená Stefanom Messerom, sa rozhodla vziať zodpovednosť za spoločnosť späť do vlastných rúk. V roku 2004 získali akcie spoločnosti Goldman Sachs a Allianz a založili spoločnosť Messer Group, ktorá odvtedy pôsobí pod vedením Stefana Messera. Aby bola táto transakcia možná, predala rodina plynárenský podnik v Nemecku, USA a Veľkej Británii konkurencii. Od mája 2004 je spoločnosť Messer opäť úplne vlastnená rodinou a od začiatku roka 2005 to platí aj pre spoločnosť Messer Eutectic Castolin.

Spočiatku boli v popredí dva strategické ciele: nezávislosť pri dodávkach produktov a opatrný rast na hlavných trhoch. Spoločnosť Messer zatiaľ ešte nebola schopná dodávať vlastné plyny do viacerých regiónov Európy. Na to, aby mohla obslúžiť svojich zákazníkov, musela siahať po konkurenčných produktoch. Iba v roku 2007 bolo z tohto dôvodu plánovaných alebo už postavených jedenásť nových zariadení na separáciu vzduchu. Značné prostriedky boli investované aj v Číne, ktorá sa priam veľkolepými ročnými mierami rastu stala hybnou silou svetovej konjunktúry. Spočiatku sa zamerala na lokálne zariadenia na separáciu ovzdušia pre oceľarske spoločnosti a čoskoro sa podnik rozšíril aj do oblastí potravinárskeho, chemického a elektronického priemyslu.

Pokračovanie na strane 12

1989

Stefan Messer sa stáva generálnym riaditeľom spoločnosti Messer Griesheim Nederland B.V. a buduje tamjšiu plynárenskú spoločnosť

1993

Kľúčové údaje za rozpočtový rok 1992 spôsobili z dôvodu poklesu obratu o 4,2 percenta dezilúziu

1995

Vstup na čínsky trh a rýchlá expanzia



Opätovný vstup na nemecký trh

Nemecký trh s priemyselnými plynmi bol do značnej miery nasýtený, tón pritom udávali priemyselní giganti Air Liquide a Linde. Navyše, kvôli dohode pri predaji nemeckej spoločnosti nebolo možné predávať plyny pod značkou Messer až do roku 2008.

Preto Stefan Messer v roku 2007 založil spoločnosť Gase.de Vertriebs-GmbH so sídlom v meste Sulzbach pri Frankfurte. Svoje produkty odoberala do zahraničia a distribuovala ich z logistického centra v meste Siegen predovšetkým zákazníkom v Hessene, Severnom Porýní-Vestfálsku, Baden-Württembersku a Sársku. V novembri 2007

sa spoločnosti Gase.de podarilo uzavrieť pozoruhodný obchod. Získala spoločnosť Deutsche Edelstahlwerken za svojho prvého veľkého zákazníka.

Keď sa v máji 2008 zo spoločnosti Gase.de stala spoločnosť Messer Industriegase GmbH, Stefan Messer oznámil získanie druhého významného zákazníka v nemeckom sektore: Nová spoločnosť Messer investovala 50 miliónov eur do potrubného systému na kyslík na účely zásobovania spoločnosti Salzgitter Flachstahl GmbH s objednávkou na najmenej 15 rokov. Vďaka dvom veľkým zákazníkom a viac ako 150 novým odberateľom plynových fliaš bol možný rýchly štart. U zákazníkov bolo nainštalovaných 100

1998

Stefan Messer je menovaný do vedenia spoločnosti Messer Griesheim GmbH

2001

Goldman Sachs Funds a Allianz Capital Partners preberajú podiel spoločnosti Hoechst (Aventis)

2004

Založenie spoločnosti Messer Group GmbH: Spoločnosť Messer je opäť 100 % vlastníctvom rodiny Messer

nádrží a 16 distribučných partnerov zabezpečilo celoplošné zásobovanie plynovými fľašami.

A ak spoločnosti Messer Group až dovtedy vial do chrbta prúd pretrvávajúcej svetovej konjunktúry, v roku 2008 sa podnebie zrazu podstatne zmenilo. Počas globálnej finančnej a hospodárskej krízy prežila skupina v strednej a východnej Európe s mnohými zákazníkmi z oceliarskeho a automobilového priemyslu zvlášť ťažký rok. Na rozdiel od toho vykazovali obchody v západnej Európe lepšie výsledky ako sa očakávalo. Zákazníci tam boli rozdelení do rôznych sektorov a celkový obrat ostal na úrovni predchádzajúceho roka. Expanzia na nemeckom trhu navyše pri kríze tvorila určitý nárazník. Ešte dôležitejšie boli v roku 2009 dva faktory: silná prítomnosť a hospodársky úspech v Číne. Spoločnosť Messer Group výrazne profitovala z novej joint venture s výrobcom ocele Panzhihua Iron & Steel, dodala tri nové výrobné zariadenia na priemyselné plyny. Celkovo boli v bilancii koncernu čierne čísla, o vážnej kríze nemohla byť ani reč. Zváracia a rezacia technika v spoločnosti Messer Castolin Eutectic však bola spolu s kovspracujúcim priemyslom v kríze až po uši. Celkový obrat tejto skupiny sa znížil približne o tretinu.

Šok z recesie však netrval dlho a čoskoro ho vystriedalo obdobie rastu, ktoré pokračuje až dodnes. V Číne spoločnosť Messer naďalej rozvíja svoju dobrú pozíciu na trhu, vo Vietname sa začala stavba prvého on-site systému, vzostup v západnej Európe bol podporený dobrým obchodným prostredím v Taliansku, Španielsku a najmä v Nemecku. V roku 2011 spoločnosť Messer Group prvýkrát dosiahla obrat v hodnote viac ako jednej miliardy eur.

Nová centrála

Neďaleko bývalého hlavného sídla v meste Sulzbach získal Stefan Messer od spoločnosti Deutsche Bahn v roku 2008 pozemok na historickej stanici v meste Bad Soden. Za tri roky bolo vytvorené nové sídlo spoločnosti a dvoch nadácií rodiny Messer. Po prvýkrát sa obchodné vedenia spoločnosti Messer Group a skupiny Messer Eutectic Castolin spojili pod jednou strechou.

Okrem päťpodlažnej administratívnej budovy vznikol priestor Adolf Messer Forum ako moderné centrum na organizovanie podujatí. V tej istej vedľajšej budove bola vytvorená stála expozícia o histórii spoločnosti a o priemyselných plynoch. V roku 2013 zrekonštruovala spoločnosť Messer historickú vlakovú stanicu a premenila ju na Messer Lounge, priestor, ktorý je k dispozícii na podujatia, ako sú rodinné stretnutia, svadby alebo firemné akcie.

Rastúce trhy

V Číne pokračovala spoločnosť Messer Group vo svojej expanznej a diverzifikačnej stratégii. Na elimináciu závislosti od veľkých zákazníkov z oceliarskeho priemyslu spoločnosť hľadala nové stabilné partnerské podniky v iných

Pokračovanie na strane 14



2005

Oblasť zvárania a rezania je opäť na 100 percent vo vlastníctve rodiny Messer

2006

Presiahnutie miliardového obratu: Messer Gruppe a Messer Eutectic Castolin.
Rozšírenie aktivít v Európe a Ázii

2008

Založenie spoločnosti Messer Industriegase GmbH a návrat na nemecký trh pod značkou Messer

odvetviach. Vďaka tomu bol v roku 2015 vo východočínskom meste Suzhou uvedený do prevádzky nový závod na výrobu špeciálnych plynov. V mladšej minulosti sa okrem toho viac investovalo do štátov ASEAN. Zvláštny dôraz sa pritom kladie na Vietnam. V roku 2016 tam spoločnosť Messer u výrobcu ocele Hoa Phat uviedla do prevádzky už tretí on-site systém a štvrtý je v štádiu výstavby. Dva ďalšie budú spustené v novej oceliarni v meste Dung Quat v roku 2019. Noví partneri sa našli aj v iných odvetviach. V Hanoji vybudovala spoločnosť Messer v roku 2016 zariadenie na výrobu dusíka pre spoločnosť Samsung. V roku 2017 získala väčšinový podiel v malajzijskej spoločnosti Universal Industrial Gases (UIG). V Thajsku a Indonézii boli založené obchodné spoločnosti.

V západnej Európe je rast mierny v súlade so všeobecným hospodárskym trendom. Skupina vlastní iba malé trhové podiely na veľkých trhoch a spolieha sa na stratégiu zameranú na špecializované trhy. Vo východnej a juhovýchodnej Európe zostáva skupina Messer na mnohých malých trhoch v dobrej pozícii. Neustále investuje do výstavby nových výrobných zariadení a vo viacerých krajinách pôsobí ako popredná spoločnosť s vysokou ziskovosťou.

Dr. Jörg Leszczenski



Ocenenia Stefana Messera

2010 – Majiteľ rodinného podniku, titul udeľuje INTES, Akademie für Familienunternehmen

2010 – Podnikateľské ocenenie „Fokus für Exzellenz 2010“, ktoré Stefanovi Messerovi udelil podnikateľský zväz Liberaler Mittelstand Hessen e.V. za podnikateľskú činnosť

2014 – Čestné ocenenie rodinného podniku, udelené audítorskou spoločnosťou Ernst & Young, poprednými spoločnosťami a médiami

2016 – Ocenenie Top Sustainable Family Business 2016, udelené britským obchodným časopisom CampdenFB a bankovým koncernom Sociétés Générale

2016 – Ocenenie Axia Award pre Stefana Messera v kategórii „Najlepší rodinný nástupca“, udelené audítorskou spoločnosťou Deloitte, obchodným magazínom Wirtschaftswoche, súkromnou univerzitou Universität Witten Herdecke a regionálnym zastúpením združenia nemeckého priemyslu v Hamburgu

2011

Presun do spoločnej podnikovej centrály v meste Bad Soden – po prvýkrát sú všetky spoločnosti sveta Messer pod jednou strechou



Stefan Messer spolu s moderátorkou Juditou Rakers na slávnostnom odovzdávaní ocenenia „Podnikateľ roka“

Osobný život

V roku 2008 bol Stefan Messer uprostred svetovej hospodárskej krízy konfrontovaný s diagnózou rakoviny jazyka. Nasledovalo hľadanie vhodných liečebných metód, nakoniec podstúpil mimoriadne bolestivú terapiu sprevádzanú následkami a komplikovanú, avšak úspešnú operáciu. „Nikdy som nepočítal s tým, že budem mať takú vážnu chorobu. Je možné, že telo reagovalo na veľkú záťaž, ktorej som bol vystavený počas reštrukturalizácie spoločnosti Messer. Uvedomil som si, aké dôležité je zdravie.“

V roku 2012 bolo manželstvo Štefana a Petry Messer po vzájomnej dohode rozvedené: „Rozvod prebehol priateľsky a nezaťažoval každodenný obchodný život. Stále máme dobrý vzťah,“ zdôrazňuje Stefan Messer.

V roku 2015 sa oženil s Jenjirou Najaroen a nasledujúci rok sa už tešil z narodenia dvojčiat Mattea Alexandra a Moritza Stefana.

Rodina sa v súčasnosti pripravuje na prenesenie podnikateľskej zodpovednosti na štvrtú generáciu. Syn Stefana Messera Marcel (*1988) študoval ekonómiu podniku na súkromnej škole European Business School v Londýne, na škole Frankfurt School of Finance and Management získal titul Master of Finance a následne pracoval pre medzinárodného správcu aktív Black Rock v Londýne. Od minulého mája pracuje pre spoločnosť Messer a spoznáva obchod s plynom od piky. Zať Cédric Casamayou, ktorý tiež získal titul Master of Finance, teraz po dvojročnom pôsobení v operatívnej spoločnosti v Belgicku pracuje na finančnom oddelení skupiny. Dcéra Maureen sa stará o charitatívne nadácie (Adolf Messer Stiftung a Dr. Hans Messer Sozialstiftung).

2014

10. výročie spoločnosti
Messer Group GmbH

2017

Rozšírenie podnikania v
štátoch ASEAN a uzavretie
joint venture so spoločnosťou
UIG v Malajzii

2018

120. narodeniny značky Messer

- ZELENÁ STRANA -



Zmenšovanie stopy

Pri bežnom používaní uhlia ako zdroja energie sa zanecháva pomerne veľká uhlíková stopa. V Poľsku sa rozvíja veľká snaha o ekologizáciu uhlia prostredníctvom zelených technológií.

Poľsko je najväčším európskym vývozcom a druhým najväčším spotrebiteľom čierneho uhlia. 80 % elektrickej energie sa vyrába v uhoľných elektrárnach. V krátkodobom a strednodobom horizonte pre túto krajinu sotva existuje alternatíva tohto nie príliš ekologického zdroja energie. Preto pracujeme na nových technológiách s cieľom znížiť emisie skleníkových plynov aj pri pokračujúcom využívaní uhlia. Pri väčšine týchto technológií hrajú alebo budú hrať dôležitú úlohu plyny dodávané spoločnosťou Messer.

Zachytávanie metánu

Pri ťažbe uhlia sa uvoľňuje banský plyn, ktorý pozostáva hlavne z metánu. Tento plyn je pre klímu 21-krát viac škodlivejší ako oxid uhličitý. Uvoľňuje sa hlavne pri dolovaní jednotlivých vrstiev kameňa. Baníci zvyknú hovoriť, že ho uvoľňuje „starý muž“ (nem. Alter Mann). Pre nich metán znamená aj akútne nebezpečenstvo výbuchu. Banský plyn sa preto vždy odsáva. V minulosti bol často jednoducho vypúšťaný do atmosféry. V poľskej ťažbe sa stále viac rozširuje tendencia plyn zachytiť a používať ho ako zemný plyn. Na kontrolovanie nebezpečenstva výbuchu v podzemí sa už do baní privádza dusík (N_2). Ten sa dnes používa aj na vytesňovanie uvoľneného metánu a jeho recykláciu. N_2 pochádza okrem iného zo systémov na adsorpciu tlaku (VPSA), ktoré do uhoľných baní nainštalovala spoločnosť Messer.

Spätné získavanie CO_2

Poľský inštitút pre spracovanie chemického uhlia spustil v septembri minulého roku v jednom bloku uhoľnej elektrárne pokusnú stanicu na spätné získavanie CO_2 . Plyn sa – spolu s oxidom siričitým – oddelí z emisií elektrárne amínovým čistením. Na adsorpciu plynov sa pritom používa špeciálne vyvinutý alkalický roztok. Plyny sa potom môžu z roztoku znova oddeliť jeho zahriatím. Zariadenie dokáže za deň

zachytiť približne tonu oxidu uhličitého. To zodpovedá 85 % celkových emisií. Zariadenie na separáciu CO_2 navrhol a uviedol do prevádzky poľský výskumný ústav „Institute for Chemical Processing of Coal“.

Syntetický zemný plyn

Ďalším spôsobom znižovania emisií oxidu uhličitého je premena CO_2 na syntetický zemný plyn (Synthetic Natural Gas, SNG). Oxid uhličitý za určitých podmienok reaguje s vodíkom (H_2) tak, že vzniká metán (CH_4). Vodík sa vyrába elektrolýzou z vody, pričom nadbytočná a lacná elektrická energia sa dodáva z obnoviteľných zdrojov. Vedľajším produktom je kyslík. Keď sa z vodíka získajú takéto prebytočné obnoviteľné zdroje energie – napríklad z vetra alebo slnečnej energie, môže tento proces vytvoriť „zelenú“ rezervu energie. Pri spaľovaní syntetického metánu nevzniká väčšie množstvo CO_2 , aké bolo predtým použité na jeho výrobu. Uhoľný priemysel a výskumné ústavy v Poľsku pracujú na tom, aby bol tento proces aj ekonomicky efektívny. Spoločnosť Messer mu dodáva vodík na účely výskumu a vývoju.

Vodík z koksovej

Oceliarsky priemysel potrebuje uhlie predovšetkým vo forme koksu. Keď sa surovina prevádza pyrolýzou v koksovej peci, vzniká koksárenský plyn, ktorý obsahuje približne 55 % vodíka. Ten je vedľajším produktom procesu výroby koksu. Najväčší poľský výrobca koksovateľného uhlia v Poľsku takéto zariadenia prevádzkuje a vynakladá veľké úsilie na oddelenie vodíka od koksárenského plynu. Okrem iného by mal byť takýto vodík k dispozícii aj pre autá s palivovými článkami. Spoločnosť Messer dodáva na účely analýzy čo najčistejšie plyny a podporuje vývojové práce s odbornými znalosťami v tejto oblasti.

Dr. Andrzej Ploch, Messer Polska



Kyslík na recykláciu olova

Francúzsko | APSM využíva kyslík spoločnosti Messer na úsporu paliva spotrebovaného pri tavení olova a na minimalizáciu emisií oxidu uhličitého. Táto spoločnosť so sídlom v meste Pont-Sainte-Maxence je súčasťou skupiny ECOBAT, ktorá je celosvetovo popredným odborníkom na získavanie a recykláciu olova.

Vo francúzskej pobočke sa recyklujú zlikvidované výrobky obsahujúce olovo, ako sú napríklad olovené autobatérie. Kyslík vpúšťaný do pece slúži na zvýšenie teploty spaľovania a zlepšenie účinnosti tavenia.

Kristina Thomasset a Caroline Blauvac, Messer France



Udržateľne nezávislý

Nigéria | Pre novú plničku v Nigérii nebolo zabezpečené spoľahlivé napájanie. Preto sa miestna spoločnosť vyrábajúca nápoje rozhodla, že si prúd na jej fungovanie vyrobí sama pomocou plynových generátorov. Spoločnosť ASCO nainštalovala dve jednotky na rekuperáciu spalín, ktoré zabezpečujú extrakciu výsledného CO₂ z ich emisií. Plyn bude čistený na mieste

tak, aby dosiahol potravinový štandard a mohol sa okamžite použiť na výrobu sýtených nápojov. Spoločnosť je teda nezávislá od dodávateľov CO₂ a vďaka poklesu objemu dopravy nevzniká žiadny ďalší CO₂.

David Oehler, ASCO Kohlensäure

Betón chladený kvapalným dusíkom

Srbsko | Spoločnosť Messer dodáva stavebnému podniku Karin Komerc z mesta Novi Sad tekutý dusík na chladenie betónu. Tento stavebný materiál je – po prvýkrát v Srbsku – chladený pri výrobe priamo v betónovom mixéri.

Tento proces, ktorý sa používa predovšetkým pri výrobe menšieho množstva betónu, bol vopred testovaný v sérii experimentov.

Branka Malidžan, Messer Tehnogas

Plyny na výrobu high-tech ocele

Oceľ je dnes hi-tech výrobok. Tento tradičný materiál sa z dôvodu náročných spôsobov použitia zušľachťuje rôznymi procesmi, pri ktorých sa väčšinou používajú plyny. Technológia spracovania sa preto neustále vyvíja.

Videli ste v poslednej dobe veterány? Tvárou v tvár s nádhernými tvarmi týchto vozidiel sa nám neraz zamotá hlava. Ale keď spustia motory, nevieme sa dočkať, kedy už tie hlučné stroje odídu. „Keď budete mať príležitosť, porovnajte si hladkosť chodu dnešného spaľovacieho motora s jeho o tridsať alebo aj len dvadsať rokov starším predchodcom,“ odporúča Hans-Peter Schmidt, metalurgický odborník spoločnosti Messer. „Moderný stroj je tichý. A nemá to nič spoločné s výrazne lepšou kvalitou guľkových ložísk.“

Ticho pradiace guľkové ložiská

Ložiská profitujú zo skutočnosti, že proces vytvrdzovania a povrchová kvalita dosiahli v posledných rokoch vďaka odborníkom na kov novú dokonalosť. Pri karbonizovaní guľôčok a valčekov sa do povrchu ocele zámerné zavádza uhlík a dusík. Výsledkom je veľmi tvrdá oceľ odolná voči opotrebovaniu, ktorá však umožňuje aj „mäkší“ a – tichší – chod ložiska.

Uhlík zvyčajne pochádza z propánu alebo zemného plynu. Dusík sa vo forme amoniaku (NH_3) privádza do uhlíkovej atmosféry horúcej pece s teplotou 860 stupňov Celzia. Oba prvky, uhlík a dusík, obohacujú okrajovú časť upravovanej ocele a poskytujú jej požadované vlastnosti. Spoločnosť Messer technické plyny nielen dodáva, svojim zákazníkom tiež inštaluje zariadenia na privádzanie amoniaku. „Karbonitridácia sa počas posledných rokov neustále vylepšovala,“ hovorí Hans-Peter Schmidt. „Dôležitý je každý krok procesu – od regulácie teploty až po presné dávkovanie privedených plynov.“

Vysoký lesk pri nízkej teplote

Množstvo presných komponentov a nástrojov vyžaduje veľmi stabilné, odolné povrchy. Na nevyhnutné spracovateľské kroky sa používajú plyny, ako je vodík,

hélium, acetylén, dusík a argón. „Ide tu o aplikáciu materiálových vrstiev, napríklad z nitridu chrómu alebo titánu,“ vysvetľuje Hans-Peter Schmidt. „Aby to bolo možné, musia sa povrchy najskôr úplne odmastiť vodíkom. Následne sa pomocou čo najčistejších plynov nanáša povrchový materiál.“

Táto technológia zaznamenala v posledných rokoch obrovské pokroky. „Vďaka tomu sa dnes dá používať už pri teplote 80 stupňov Celzia, a teda aj pri nanášaní kovových povrchov na plasty. Okrem pevnosti tu zohráva úlohu aj vzhľad. Za zrkadlovo hladké povrchy chrómových líšt a kúpeľňových armatúr vďačíme práve týmto procesom.“

Valcovanie na výrobu plochej ocele

Veľmi kvalitná plochá oceľ je dnes presným materiálom s niekedy veľmi vysokými nárokmi na rozmerovú precíznosť a kvalitu povrchu. Spoločnosť Akers Ravne v Slovinsku vyrába oceľové valce na spracovanie tejto suroviny. „Tieto centrálné časti strojov musia mať extrémne tvrdé a extrémne hladké povrchy,“ vysvetľuje Hans-Peter Schmidt. Spoločnosť Akers Ravne používa v špeciálnych chladiacich komorách kvapalný dusík na zníženie neželaného zvyškového austenitu vo valcoch, vďaka čomu sú valce tvarovo stálejšie a odolnejšie.

„V podstate vnímame sami seba ako partnera a konzultanta našich zákazníkov,“ zdôrazňuje Hans-Peter Schmidt v mene aplikačných inžinierov spoločnosti Messer. „Našou úlohou je vytvárať efektívne procesy v súlade so stavom modernej techniky. Preto udržiavame úzke kontakty s odbornou vedou. Nielenže dodávame plyny a príslušnú ovládaciu techniku, ale sme aj v neustálom kontakte so všetkými zákazníkmi v tejto oblasti. To znamená, že môžeme k optimalizácii zariadení a procesov, ako je tepelné spracovanie alebo povrchová úprava, prispieť veľmi špecifickým know-how.“



Zváracie plyny pre odborníkov na rýchlosť

Španielsko | Výrobca výfukov Yasuni pôsobiaci v meste Canovelles pri Barcelone odoberá od spoločnosti Messer plyny potrebné na zváracie a rezacie procesy. Patria medzi ne inoxlín a argón a tiež kyslík a dusík ako ochranné plyny na laserové zváranie. Tento zákazník zvlášť oceňuje formát fľaše s integrovaným regulátorom tlaku (MegaTop). Zváracie procesy sú automatizované a vykonávané zváracími robotmi. Spoločnosť vyrába výfuky pre motocykle a skútre. Ako odborník na pretekárske motocykle svojimi inovatívnymi riešeniami prispela k vytvoreniu optimálnych výstupných výkonov.

Marion Riedel, Messer Ibérica



Sladké pečivo vydrží dlhšie

Albánsko | Spoločnosť Lika nakupuje od spoločnosti Messer plynovú zmes Gourmet A70 na balenie svojich výrobkov. Táto spoločnosť vyrába tradičné sladkosti v hlavnom meste Tirana a vo svojom odvetví je jedným z národných lídrov na trhu. S požiadavkou predĺženia trvanlivosti sladkého tovaru sa obrátila na spoločnosť Messer. V sérii skúšok s rôznymi potravinárskymi plynmi boli dosiahnuté najlepšie výsledky pri zmesi Gourmet A70, ktorá pozostáva zo 70 percent argónu a 30 percent oxidu uhličitého. Trvanlivosť produktov sa pri skladovacej teplote štyri až sedem stupňov Celzia vďaka obalu s upravenou atmosférou (MAP) zvýšila z 5 na viac ako 28 dní.

Ilva Spiro, Messer Albagaz

Zretie syrov za pomoci robotov

Švajčiarsko | Syr nezreje len tak sám od seba. Starostlivosť o syry zahŕňa aj pravidelné čistenie kefami, otáčanie a umývanie. V mnohých továrňach na výrobu syrov vykonávajú túto prácu roboty švajčiarskej strojárkej firmy JNJ Automation, ktorá sídli v meste Romont. Tie ošetrujú syrové bochníky s priemerom do 75 centimetrov a dokážu pracovať s výrobkami uloženými na regáloch s výškou až šesť metrov. Súčasne musia byť roboty schopné odolávať atmosfére vlhkej soli v zrecích halách. Rovnako vysoké sú aj požiadavky na kvalitu spracovania. Plechy strojov sú vyrobené z nehrzdavejúcej ocele, rám sa zvära ručne. Firma JNJ používa ochranné zväracie plyny Inoxline He3 H1 a Inoxline H5 vyrábané spoločnosťou Messer.

Fabrice Bally, Messer Schweiz



Miliardtina miliardtiny sekundy

Laserový výskumný ústav ELI-ALPS pracuje na umožnení zaznamenávania ultra rýchlych pohybov – napríklad elektrónov v chemickej reakcii – v časovej postupnosti. Plyny pomáhajú na viacerých miestach.

V roku 1999 dostal egyptský vedec Ahmed H. Zewail Nobelovu cenu za chémiu, pretože sa mu vďaka „časovej lupe“ podarilo pozorovať atómy a molekuly v ich reakciách. Keďže tieto procesy prebiehajú veľmi rýchlo, využil Zewail laserové impulzy, ktoré trvajú len niekoľko femtosekúnd. Femtosekunda (10^{-15} sekúnd) je vo vzťahu k celkovej sekunde ako sekunda k 32 miliónom rokov. Toto obdobie je však pre dnešný výskum príliš dlhé. Najkratšie laserové záblesky sa teraz pohybujú v rozsahu attosekundy (10^{-18} sekúnd), čo je miliarda miliardtiny sekundy.

Európsky sieťový projekt

V máji 2017 bolo v juhomaďarskom univerzitnom meste Szeged slávnostne otvorené laserové výskumné stredisko Extreme Light Infrastructure Attosecond Light Pulse Source (ELI-ALPS). Tento výskumný ústav je súčasťou európskeho sieťového projektu. Jeho úloha je zadaná v jeho mene: Má vytvoriť zdroje ultraľahkých svetelných impulzov, ktoré vede umožnia preniknúť na (sub)atómovú úroveň procesov.

Laserové impulzy ELI-ALPS sú nielenže extrémne krátke, ale tiež vytvárané prostredníctvom extrémne vysokej rýchlosti opakovania. Procesy v atómových a molekulárnych sa teda zaznamenávajú ako pomocou ultra vysokorýchlostnej kamery. Maďarské centrum laserového výskumu dokáže vyrobiť najkratšie laserové impulzy, ktoré majú zároveň najvyššiu opakovaciu frekvenciu na svete.

Vysoké harmonické

Predpokladá sa, že do roku 2021 budú v Szegede v prevádzke všetky zariadenia. Prvé experimenty s vysokovýkonnými lasery sa však už uskutočnili. Bola pri nich použitá takzvaná výroba GHHG,

ktorá patrí k hlavnej výbave súboru nástrojov. Skratka znamená Gas High Harmonic Generation. Toto je názov etablovanej metódy na výrobu attosekundových laserových impulzov v extrémne ultrafialovom frekvenčnom rozsahu.

Pri tomto procese sa lúče primárneho zdroja – lasera – nasmerujú na tok prúdu vzácneho plynu. Primárny impulz spôsobí, že plyn vygeneruje tzv. vysoké harmonické. Tieto svetelné vlny si môžete si predstaviť ako vysoké tóny: Keď primárny laser prináša základný tón, vznikajú fotóny s vyššími frekvenciami.

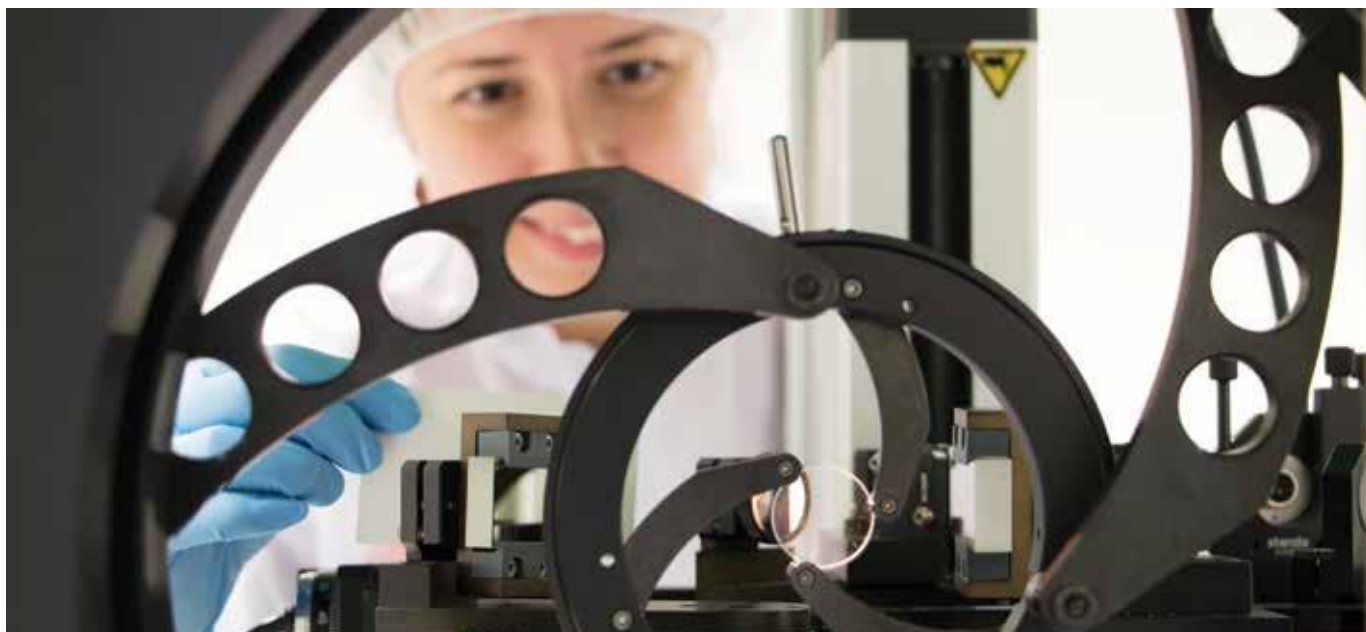
Plyny v hlavných a vedľajších úlohách

ELI-ALPS používa vzácne plyny hélium, argón, neón a krypton. Tie súčasne slúžia aj ako objekty pozorovania, pretože umožňujú sledovanie pohybu jednotlivých elektrónov touto technológiou.

Keďže vzduch „absorbuje“ attosekundové impulzy, experimenty prebiehajú vo vákuových komorách. Predtým, ako sa komora evakuuje na nový experiment, preplachuje sa dusíkom, aby sa odstránila akákoľvek nežiadúca vlhkosť. Ešte dôležitejšie je však odstránenie všetkých stôp uhlíkových, ktoré sa vyskytujú aj vo vzduchu. Ich molekuly by v dôsledku laserového impulzu spálili optiku, a tak by ju zničili.

Pri testovaní zariadení sa ako skúšobný plyn na detekciu netesností používa hélium. Keďže veľmi malé atómy hélia môžu prechádzať aj tými najmenšími štrbinami, je tento plyn na túto úlohu mimoriadne vhodný. Toto obrovské úsilie slúži základnej vede na najvyššej úrovni. ELI-ALPS by mala k získaniu nových poznatkov pomôcť nielen chémii, ale aj fyzike, medicíne, biológii a vede o materiáloch.

Redakcia





Zabezpečovanie lokálnych dodávok

Bruno P. Eugster, vedúci výroby spoločnosti
Dottikon Exclusive Synthesis AG

Aká je hlavná kompetencia spoločnosti Dottikon?

Vyvíjame chemicko-farmaceutické výrobky určené na priemyselné využitie. Farmaceutický výskum napríklad vynájde potenciálnu účinnú látku proti Alzheimerovej chorobe. Získame štruktúrny vzorec molekuly a pripravíme ju chemicky, spočiatku v malých množstvách určených na ďalšie výskumy. Ak budeme úspešní, vyrobíme účinnú látku pre našich zákazníkov vo väčších množstvách.

Ako vstupujú do hry plyny?

Počas vývoja potrebujeme v laboratóriu rôzne plyny. Pri výrobe používame hlavne vodík na hydrogenáciu molekúl a dusík na inertizáciu. V závislosti od požiadaviek aplikujeme na syntézu aj iné plyny.

Čo očakávate od plynu a jeho dodávateľov?

Potrebujeme plyny s presne definovanou, zvyčajne veľmi vysokou mierou čistoty. Okrem toho sme závislí od spoľahlivého dodania. Práve sme postavili novú laboratórnú budovu. Spoločnosť Messer vyhrala výberové konanie na dodávky plynu.

Ale nie ste len zákazník...

Od roku 2003 do minulého novembra som bol členom predstavenstva spoločnosti Messer vo Švajčiarsku. Rada zastupuje akcionárov a dohliada na obchodovanie. Boli sme veľmi radi, že základné chemikálie a plyny sú k dispozícii lokálne, preto som prevzal tento post. Aby som sa však vyhol konfliktu záujmov, nezúčastňoval som sa na nákupe plynov pre spoločnosť Dottikon ani pri ponúkaní dodávok plynu pre nové laboratórium.

Keď sa na spoločnosť Messer pozeráte zvonku aj zvnútra, ako ju vidíte?

Bol som ohromený odvážnym a konzistentným rozširovaním medzinárodnej prítomnosti iniciovanej Stefanom Messerom. Uskutočnilo sa to na pevnom ekonomickom a technologickom základe a bolo to motivované silným podnikateľským duchom. V plynárenstve nerozhoduje len samotná cena – to zistíte najneskôr vtedy, keď dodávka a kvalita nespĺňa požiadavky. Na spoločnosť Messer sa môžete spoľahnúť kedykoľvek a vo všetkých smeroch.

Ďakujem veľmi pekne za rozhovor a za vašu angažovanosť v správnej rade!

Zapojte sa a vyhrajte

Stačí odpovedať na našu otázku o aktuálnom vydaní magazínu „Gases for Life“ a môžete vyhrať darčkový koš plný sezónnych špeciálov:

Odkedy je Messer Group znova na 100 % v rodinnom vlastníctve?

Správny rok odošlite e-mailom pod heslom „Gases for Life-Gewinnspiel“ so svojím menom a adresou do 15. februára 2019 na adresu: angela.bockstegers@messergroup.com. Zamestnanci spoločností patriacich do skupiny Messer a ich rodinní príslušníci sa, žiaľ, nemôžu zapojiť. V prípade viacerých správnych odpovedí rozhodne žrebovanie. Vymáhanie výhry právnou cestou je vylúčené. V prípade, že sa stanete víťazom, odoslaním odpovede vyjadrujete svoj súhlas so zverejnením vášho mena (krstného mena a priezviska) a vášho bydliska (mesta a krajiny) v nasledujúcom vydaní magazínu Gases for Life.

Za správnosť uvedeného mena je zodpovedný účastník.

Zverejnenie mena bez záruky.

Blahoželáme!

Monika Stappen z mesta **Viersen** v Nemecku je víťazkou súťaže z vydania 25. Odpoveď znela: „John F. Kennedy“



Redakčný tím magazínu Gases for Life

Zľava doprava: Peter Laux, Roberto Talluto, Angela Bockstegers, Zsolt Pekker, Dr. Christoph Erdmann, Marlen Schäfer, Reiner Knittel, Benjamin Auweiler, Johanna Mroch, Kriszta Lovas, Michael Holy a Dr. Bernd Hildebrandt (na obrázku nie je: Diana Buss, Lisa-Marie Fierus, Dr. Milica Jaric, Annette Lippe, Dr. Joachim Münzel a Marion Riedel)

VYDAVATEĽ

Messer Group GmbH
Corporate Communications
Gahlingspfad 31, 47803 Krefeld,
Nemecko

REDAKČNÝ TÍM

Angela Bockstegers – zodpovedná osoba
Tel.: +49 2151 7811-331
angela.bockstegers@messergroup.com

Diana Buss – zodpovedná osoba
Tel.: +49 2151 7811-251
diana.buss@messergroup.com

Benjamin Auweiler, Corporate Office
benjamin.auweiler@messergroup.com

Dr. Christoph Erdmann, Engineering & Production
christoph.erdmann@messergroup.com

Lisa-Marie Fierus, región západnej Európy
lisa-marie.fierus@messergroup.com

Dr. Bernd Hildebrandt, aplikačné technológie
bernd.hildebrandt@messergroup.com

Michael Holy, región strednej Európy
michael.holy@messergroup.com

Dr. Milica Jaric, špeciálne plyny
milica.jaric@messergroup.com

Reiner Knittel, región západnej Európy
reiner.knittel@messergroup.com

Peter Laux, Corporate Office
peter.laux@messergroup.com

Annette Lippe, inžinierstvo a výroba
annette.lippe@messergroup.com

Kriszta Lovas, región juhovýchodnej Európy
krisztina.lovas@messer.hu

Johanna Mroch, aplikačné technológie
johanna.mroch@messergroup.com

Dr. Joachim Münzel, patenty a ochranné známky
joachim.muenzel@messergroup.com

Marion Riedel, región západnej Európy
marion.riedel@messergroup.com

Marlen Schäfer, Corporate Office
marlen.schaefer@messergroup.com
Roberto Talluto, aplikačné technológie
roberto.talluto@messergroup.com

KONCEPT A REALIZÁCIA

Brinkmann GmbH
Mevissenstr. 64a, 47803 Krefeld, Nemecko

REDAKCIA

Klartext: von Pekker!
Römerstr. 15, 79423 Heitersheim,
Nemecko

PREKLAD

Contextinc GmbH
Elisenstraße 4 – 10, 50667 Köln, Nemecko

Pikantná atmosféra

Je šťastie, že gróf Dracula o tomto nevedel: Cesnak vo vákuu stráca chuť. Preto vákuové balenie nie je zvlášť vhodné na pikantné tyčinky. Zistila to aj albánska spoločnosť Orgagro. Tá sa špecializuje na pestovanie a distribúciu cesnaku na európsky trh. Spoločnosť Orgagro sa obrátila

na Messer s požiadavkou nájsť prepravné obaly chrániace chuť. Po sérii skúšok sa ako najlepšia ochranná atmosféra ukázal potravinársky plyn Gourmet N. Cesnak obklopený čistým dusíkom nestratil svoju jedinečnú chuť ani po dva a pol mesiacoch.

Ilir Ajdini, Messer Albagaz



www.messergroup.com

